

QUY TRÌNH GLAZE ĐEN HỆ DẦU 3100 TRÊN GỖ TỰ NHIÊN

KHÁCH HÀNG							
QUY TẮC PHA SƠN		1. CÂN ĐÚNG TỈ LỆ					
		2. KHUẤY MẠNH ĐỀU TỪ 5- 10 PHÚT (để sơn & đóng rắn hòa tan và phản ứng hoàn toàn .					
		3. SỬ DỤNG SAU 5 PHÚT					
		4. THỜI GIAN SỬ DỤNG HỖN HỢP : 2-3 GIỜ					
Dùng nhám 240- 320 xả nhám láng mịn bề mặt trước khi sơn							
Bước	Nguyên vật liệu sử dụng		Mã	Tỉ lệ (Kg)	Định mức/ m ²	Cách làm	Khô tự nhiên
1	Glaze đen hệ dầu	Glaze đen hệ dầu	3100	1	50-100Gr/m ²	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi lau 2. Dùng vải lau, lau đều toàn bộ bề mặt sản phẩm, sau đó dùng vải khô lau lại ngay	Thời gian khô: 1h thực hiện bước tiếp theo
		Dung môi glaze		1			
2	Dầu lau gỗ Graphene	Dầu lau gỗ Graphene	369	5	50-100Gr/m ³	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi lau 2. Dùng vải lau, lau đều toàn bộ bề mặt sản phẩm, sau đó dùng vải khô lau lại ngay	Thời gian khô: 30 phút - 1h thực hiện bước tiếp theo
		Đóng rắn	HV 847	1			
3	Dầu lau gỗ Graphene	Dầu lau gỗ Graphene	369	5	50-100Gr/m ³	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi lau 2. Dùng vải lau, lau đều toàn bộ bề mặt sản phẩm, sau đó dùng vải khô lau lại ngay	Thời gian khô: 1h vuốt nhám 400
		Đóng rắn	HV 847	1			
4	Dầu lau gỗ Graphene	Dầu lau gỗ Graphene	369	5	50-100Gr/m ³	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi lau 2. Dùng vải lau, lau đều toàn bộ bề mặt sản phẩm, sau đó dùng vải khô lau lại ngay	Thời gian đóng gói: 24 - 36 giờ.
		Đóng rắn	HV 847	1			
Ghi chú: Định mức tiêu hao, tỉ lệ pha nêu trên áp dụng trên mặt phẳng nằm ngang, định mức tăng/giảm tùy vào điều kiện thực tế, tay nghề người thợ và bề mặt vật liệu thực tế trong quá trình làm mẫu. Quy trình này được thực hiện thử nghiệm trên mẫu chưa được áp dụng trên dây chuyền sản xuất hàng loạt. Quy trình chính thức được áp dụng sau khi sơn thực tế trên sản phẩm.							

