

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ CAO PT

Nhà máy 1-sản xuất: TĐS 102, tờ bản đồ số 23, KP.Long Bình, Khánh Bình, Tân Uyên, Bình Dương

Nhà máy 2-văn phòng: 24/15 KP Bình Phước B - Bình Chuẩn - Thuận An - BD

Hotline: 0336 603 699

Website: pt-hightech.com.vn

Email: info@congnghercaopt.com.vn

**QUY TRÌNH SƠN GRAPHENE MỜ 50% / 70% TRÊN GỖ TỰ NHIÊN
(QUY TRÌNH 3 BƯỚC)**

KHÁCH HÀNG			CÔNG TY ...				
QUY TÁC PHA SƠN			1. CÂN ĐÚNG TỈ LỆ				
			2. KHUẤY MẠNH ĐỀU TỪ 5- 10 PHÚT (để sơn & đóng rắn hòa tan và phản ứng hoàn toàn)				
			3. SỬ DỤNG SAU 5 PHÚT				
			4. THỜI GIAN SỬ DỤNG HỖN HỢP: 2-3 GIỜ				
Dùng nhám 180 - 240 xả nhám bề mặt láng mịn trước khi sơn							
Bước	Nguyên vật liệu sử dụng		Mã	Tỉ lệ (Kg)	Định mức/ m ²	Cách làm	Khô tự nhiên
1	Sơn mờ 50% / 70% GRAPHENE (Dùng súng phun)	Sơn mờ 50% / 70% GRAPHENE	GR-50 / GR-70	5	300-350Gr/m ²	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi dùng súng phun sơn 2. Điều chỉnh súng phun, phun đều 3 pass toàn bộ sản phẩm	Thời gian khô: 6 - 8 giờ xả nhám 180-240
		Đóng rắn	H 849	1			
2	Sơn mờ 50% / 70% GRAPHENE (Dùng súng phun)	Sơn mờ 50% / 70% GRAPHENE	GR-50 / GR-70	5	300-350Gr/m ²	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi dùng súng phun sơn 2. Điều chỉnh súng phun, phun đều 3 pass toàn bộ sản phẩm	Thời gian khô: 6 - 8 giờ xả nhám 320-400
		Đóng rắn	H 849	1			
3	Sơn mờ 50% / 70% GRAPHENE (Dùng súng phun)	Sơn mờ 50% / 70% GRAPHENE	GR-50 / GR-70	5	300-350Gr/m ²	1. Kiểm tra bề mặt sản phẩm trước khi dùng súng phun sơn 2. Điều chỉnh súng phun, phun đều 3 pass toàn bộ sản phẩm	Thời gian đóng gói sau: 24-36 giờ.
		Đóng rắn	H 849	1			
Ghi chú: Định mức tiêu hao, tỉ lệ pha nêu trên áp dụng trên mặt phẳng nằm ngang, định mức tăng/giảm tùy vào điều kiện thực tế, tay nghề người thợ và bề mặt vật liệu thực tế trong quá trình làm mẫu. Quy trình này được thực hiện thử nghiệm trên mẫu chưa được áp dụng trên dây chuyền sản xuất hàng loạt. Quy trình chính thức được áp dụng sau khi sơn thực tế trên sản phẩm.							

Ngày 30 tháng 06 năm 2023

Kỹ Thuật viên